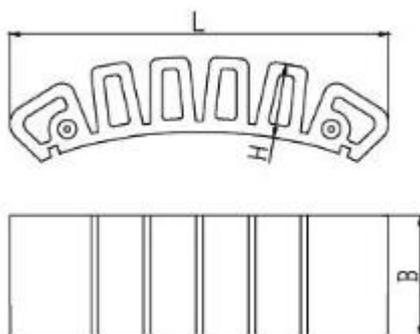




// Flexgrip - PE - 9009



DOMAINES D'APPLICATION

Butée électrosoudable pour tubes de diamètres 160 à 1600 mm avec une épaisseur de tube supérieur ou égal à 8.5 mm. Peut être soudée à l'aide de toute machine électrosoudable universelle ou à lecture manuelle. Conçue et testée pour supporter une force axiale de 3100 dN (Kg). Utiliser plusieurs unités pour additionner les efforts.

DESCRIPTION

Matière

Polyéthylène noir PE 100

Références nominatives

Conformes aux normes NF EN 12201, AS/NZS 4129, WIS 4-32-14 et WIS 4-32-15

Mise en œuvre

Fiche d'installation

TABLEAU DES DIMENSIONS

| Référence | Pour tube D | L | H | B | pour des tubes avec SDR | Poids (kg) |
|-----------|-------------|-----|----|----|-------------------------|------------|
| 49009999 | 140 - 1600 | 202 | 40 | 65 | Inférieur ou égal à 26 | 0.3 |

Respecter la procédure en vigueur pour la réalisation d'une électrosoudure. Utiliser impérativement le positionneur Plasson adapté (Ref 2930999). Il possède des indicateurs de serrage de la sangle garantissant le bon positionnement pour chaque diamètre.