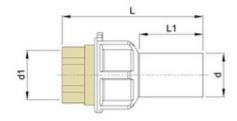


// Adaptateur PE-Laiton taraudé - 9317 - Réf.: 931705015





TECHNIQUE

Tableau des dimensions

| Référence | d x R | L | l1 | Poids (kg) | PN à 20°C |
|-----------|-------------|-----|----|------------|-----------|
| 931705015 | 50 x 1 1/2" | 124 | 54 | 0.38 | 16 |

Matière

Corps : Polyéthylène noir PE 100 SDR11 / Laiton CW614N - CW617N / Ne peut pas être utilisé avec les raccords Serie 1

Références nominatives

Conformes aux normes NF EN 12201, AS/NZS 4129, WIS 4-32-14 et WIS 4-32-15

Certificats de conformité

ACS