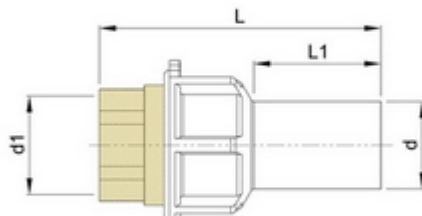




// Adaptateur PE-Laiton taraudé - 9317 - Réf. : 931705015



TECHNIQUE

Tableau des dimensions

Référence	d x R	L	L1	Poids (kg)	PN à 20°C
931705015	50 x 1 1/2"	124	54	0.38	16

Matière

Corps : Polyéthylène noir PE 100 SDR11 / Laiton CW614N - CW617N / Ne peut pas être utilisé avec les raccords Serie 1

Références nominatives

Conformes aux normes NF EN 12201, AS/NZS 4129, WIS 4-32-14 et WIS 4-32-15

Certificats de conformité

ACS