

MACHINE ELECTROSOUDABLE POLYMATIC PLUS



Mode de soudage **UNIVERSEL** (code à barres) – **MANUEL** et **SMARTFUSE**

Conception ergonomique

TRACABILITE COMPLETE

Soude les raccords électrosoudables de TOUTES MARQUES et de TOUTS Ø

Attention : Procédure particulière à partir du Ø 400mm*

Facile à transporter et à manœuvrer.

Carter de protection Anti-choc.

Câbles primaires extra-souples résistants aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions).

Inclinaison de la façade pour une meilleure lecture depuis la fouille et au soleil.

Ecran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune / Réglage du contraste.

Electronique simple et haute performance.

Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie.

Enregistrement automatique des P.V. de soudage.

Traçabilité complète de la soudure (Possibilité de cartes opérateurs à plusieurs niveaux d'accès).

Recommandations pour le générateur

230/240V Monophasé (18A) (AC) 50/60Hz auto-régulé de puissance minimum : 5,5KW

Si besoin de rallonges, respecter les diamètres de section en fonction des longueurs :

Minimum 1.5 mm² jusqu'à 20m de longueur,

Minimum 2.5 mm² pour une longueur supérieure à 20m.

La machine est équipée d'un système de démarrage 'soft-start' permettant la montée progressive en puissance pour les soudages nécessitant beaucoup d'énergie.

DONNEES TECHNIQUES	
Paramètres	Valeurs
Tension Primaire	230V (185–300V) / 50Hz (40-70Hz)
Courant Primaire	16A / 50Hz (40-70Hz)
Secondaire	8-48V – 80A max. 110A
Puissance	2800W (3600VA) / 80% ED
T° service machine	-10 à +50°C (Electrosoudage entre -5 et +35°C)
Certification	CE, IP54, Classe 2, IK05
Câble primaire	4,5m
Câble secondaire	5 m
Ecran	4x20 caractères / Réglage du contraste
Mode de soudage	UNIVERSEL / FUSAMATIC / MANUEL
Traçabilité complète	Chantier, code opérateur, climat, n° soudure, date, heure, fabricant, type de raccord, diamètre, mode de soudage, étapes du processus, paramètres du soudage, nombre d'enregistrements, temps de fonctionnement de la machine, messages d'erreur.
Espace mémoire	1000 enregistrements
Contrôle automatique données d'entrée	Tension, courant et fréquence
Contrôle automatique données sortie	Tension, résistance, contact, court-circuit, courant, temps de soudure.
Autres contrôles	Température ambiante / Maintenance
Messages d'erreur	Texte clair / Signal sonore
Dimensions	440mm x 380mm x 320mm
Poids	20Kg
Conforme aux normes	ISO 12176-2 / ISO 13950
AGREMENT GrDF	N°2006-004/FB



Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine POLYMATIC PLUS et démarrer,
- 3) Eteindre la machine POLYMATIC PLUS avant de la débrancher puis couper le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

Mode de soudage SMARTFUSE = Reconnaissance AUTOMATIQUE du raccord électrosoudable PLASSON (jusqu'au Ø 400mm)

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge et laiton sur noir). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.

***PROCEDURE DE SOUDAGE A PARTIR DU Ø 400MM :** Laisser refroidir la machine POLYMATIC PLUS 40 minutes entre chaque soudure. Pour travailler en continu, utiliser 2 machines POLYMATIC PLUS en alternance ou 1 machine POLYCONTROL PLUS qui ne nécessite pas de pause entre chaque soudure.

Contrôle automatique des paramètres entrée et sortie : La machine électrosoudable POLYMATIC PLUS contrôle en permanence tous les paramètres d'entrée et de sortie (Tension, courant, résistance...). Lorsqu'un paramètre sort de la plage définie pour le soudage, un message d'erreur approprié apparaît à l'écran et est ponctué par un signal sonore. Si cela est nécessaire, la machine est stoppée automatiquement.

