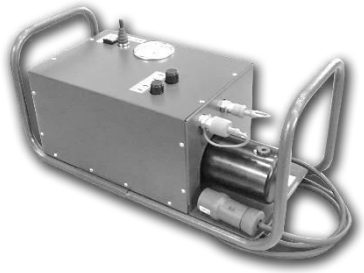
PLASSON FRANCE

FICHE TECHNIQUE

Avril 2021

Machine Bout à Bout SP1000

Les composants :

	CHASSIS Châssis incliné avec 4 mors de Ø1000 mm. Tiges de guidage chromées, 3ème mors réglable pour souder les pièces de formes, raccords hydrauliques rapides. Section hydraulique des vérins: 2983 mm^2 Plage d'ouverture maximale: 0 - 437 mm
	MIROIR CHAUFFANT Miroir chauffant recouvert de PTFE avec régulation de la température par thermostat électronique. Puissance électrique: 16.9 kW
	**UNITE HYDRAULIQUE** Unité hydraulique avec manomètre, manette pour le réglage de la pression, système de retenue et vanne by-pass, et raccords hydrauliques rapides. Tension d'alimentation : 400 Volt 3P+N+E 50/60 Hz Puissance électrique du moteur : 1.8 kW

FICHE TECHNIQUE

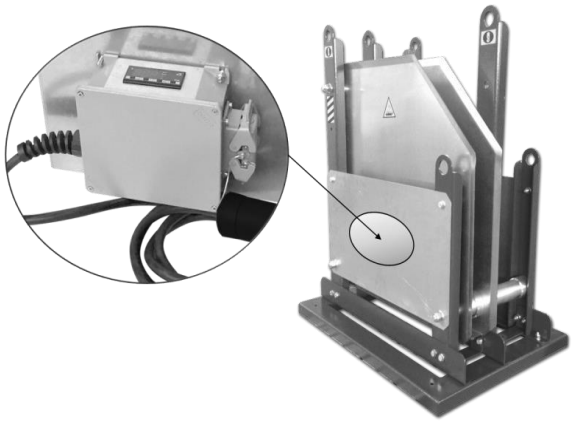
Avril 2021

RABOT ELECTRIQUE

Rabot électrique équipé d'une double sécurité empêchant tout démarrage intempestif et tout dérapage de la lame.
Lames réversibles avec double affutage.

Tension d'alimentation:
400 Volt 3P+N+E 50/60 H

Puissance électrique du moteur : 4 kW



SUPPORT DE RANGEMENT ET THERMOSTAT

Support de rangement en acier pour le rabot et le miroir chauffant
Thermostat électronique à affichage digital

Tension d'alimentation:
400 Volt 3P+N+E 50/60 Hz

HUILE HYDRAULIQUE

Type : ISO VG46
Doit être adapté aux conditions climatiques.

CHOIX DU GROUPE ELECTROGENE

Caractéristiques minimales requises :
35 kVA
400V
50/60 Hz
Réseau triphasé avec neutre

Les prises électriques nécessaires sont :
1 3P + N + E 400V 32A (Eléments chauffants)
1 3P + N + E 400V 16A (Unité hydraulique)
1 3P + E 400V 16A socket (Rabot électrique)