

Machine Bout à Bout SP250 (Ø63 mm à Ø250 mm)

LES COMPOSANTS



CHASSIS

Châssis incliné avec 4 mors de Ø250 mm. Tiges de guidage chromées, 3^{ème} mors réglable pour souder les pièces de formes, raccords hydrauliques rapides.

Section hydraulique des vérins: 510 mm²

Plage d'ouverture maximale: 0 - 165 mm



MIROIR CHAUFFANT

Miroir chauffant recouvert de PTFE avec régulation de la température par thermostat électronique.

Puissance électrique: 1.7 kW



UNITE HYDRAULIQUE

Unité hydraulique avec manomètre, manette pour le réglage de la pression, vanne by-pass et thermostat électronique pour le contrôle de température avec affichage digital. Equipée de raccords hydrauliques rapides.

Tension d'alimentation :
230 Volt 50/60 Hz – Prise Schuko

Puissance électrique du moteur :
0.75 kW

Pression maximale :
150 bar



RABOT ELECTRIQUE

Rabot électrique équipé d'une double sécurité empêchant tout démarrage intempestif et tout dérapage de la lame.

Lames réversibles avec double affutage.

Tension d'alimentation:

230 Volt 50/60 H – Prise Schuko

Puissance électrique du moteur :

1.05 kW



SUPPORT DE RANGEMENT

Support de rangement en acier pour le rabot et le miroir chauffant

HUILE HYDRAULIQUE

Type : ISO VG46 - Doit être adapté aux conditions climatiques.

ELEMENTS POUR LE CHOIX DU GROUPE ELECTROGENE

Puissance maximale absorbée : 3.3 kW

Tension : 230 V – 50/60 Hz

Réseau monophasé

OPTION

Enregistreur de traçabilité et contrôle de température / Pression

CAPACITE DE SOUDAGE

Ø63 au Ø250 mm

POIDS TOTAL

110 kg

Il est recommandé, pour une mise en œuvre conforme, de s'équiper de supports rouleaux