

Machine Bout à Bout SP630 (Ø250 mm à Ø630 mm)

LES COMPOSANTS

| | |
|---|---|
|  | <p>CHASSIS</p> <p>Châssis incliné avec 4 mors de Ø630 mm. Tiges de guidage chromées, 3^{ème} mors réglable pour souder les pièces de formes, raccords hydrauliques rapides.</p> <p><u>Section hydraulique des vérins:</u> 1413 mm²</p> <p><u>Plage d'ouverture maximale:</u> 0 - 239 mm</p> |
|  | <p>MIROIR CHAUFFANT</p> <p>Miroir chauffant recouvert de PTFE.</p> <p><u>Puissance électrique:</u> 8.15 kW</p> <p><u>Tension d'alimentation :</u> Prise Industrie 400 V – 16 A Triphasé</p> |
|  | <p>UNITE HYDRAULIQUE</p> <p>Unité hydraulique avec manomètre, manette pour le réglage de la pression, vanne by-pass et thermostat électronique pour le contrôle de température avec affichage digital. Equipée de raccords hydrauliques rapides.</p> <p><u>Tension d'alimentation :</u> 230 Volt 50/60 Hz – Prise Industrielle / Monophasée</p> <p><u>Puissance électrique du moteur :</u> 0.75 kW</p> <p><u>Pression maximale :</u> 150 bar</p> |



RABOT ELECTRIQUE

Rabot électrique équipé d'une double sécurité empêchant tout démarrage intempestif et tout dérapage de la lame.
Lames réversibles avec double affutage.

Tension d'alimentation:
400 V – 3P+N 50/60 H
Prise Industrie / Triphasé

Puissance électrique du moteur :
1.8 kW



THERMOSTAT ELECTRONIQUE

Thermostat électronique avec un affichage digital et une régulation de la température.

Tension d'alimentation:
220 V - 50/60 Hz
Prise Industrie 230 V – 32 A / Monophasé



SUPPORT DE RANGEMENT

Support de rangement en acier pour le rabot et le miroir chauffant

HUILE HYDRAULIQUE

Type : ISO VG46 - Doit être adapté aux conditions climatiques.

ELEMENTS POUR LE CHOIX DU GROUPE ELECTROGENE

Puissance maximale absorbée : 11 kW

Prise triphasée industrie : 400 V - 16 A - 50/60 Hz

Prise monophasée industrie : 230 V - 16 A - 50/60 Hz

OPTION

Enregistreur de traçabilité et contrôle de température / Pression

CAPACITE DE SOUDAGE

Ø250 au Ø630 mm

POIDS TOTAL

397 kg

Il est recommandé, pour une mise en œuvre conforme :

- de s'équiper de supports rouleaux
- d'utiliser un palan motorisé