

## NOTICE D'UTILISATION

Racleur mécanique pour tubes diamètre 25

Racleur mécanique pour tubes diamètre 32



**PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON**

**TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67**

**e-mail : [commercial@plassonfrance.fr](mailto:commercial@plassonfrance.fr)**

**Site Internet : [www.plasson.fr](http://www.plasson.fr)**

## 1 Champ d'application et données techniques

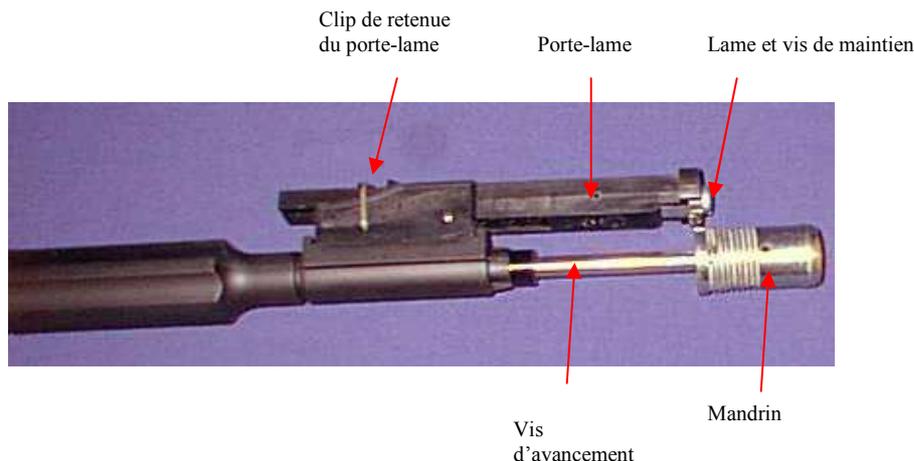
Les racleurs mécaniques 25 et 32mm sont conçus pour gratter la surface oxydée des accessoires en polyéthylène préalablement à leur soudage.

Les racleurs sont utilisables pour les tubes PE de marque NF respectivement de diamètres 25mm (épaisseur 3mm) et 32mm (épaisseur 3mm).

### Données techniques

|                         | 2910025                                                                                                                      | 2910032                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Diamètre</b>         | Pour tubes 25 mm ép. 3mm                                                                                                     | Pour tubes 32 mm ép. 3mm |
| <b>Épaisseur copeau</b> | 0,2mm (0,15mm – 0,25mm)                                                                                                      |                          |
| <b>Matière</b>          | Composite (poignée et porte-outil), acier inoxydable (mandrin et vis d'avancement), Aluminium et carbure de tungstène (lame) |                          |
| <b>Poids</b>            | 710 g                                                                                                                        |                          |
| <b>Composants</b>       | Racleur, porte-lame composé de 4 lames, Notice d'instructions, boîte de rangement.                                           |                          |

### Description



## 2 Instructions d'utilisation

### Préparation

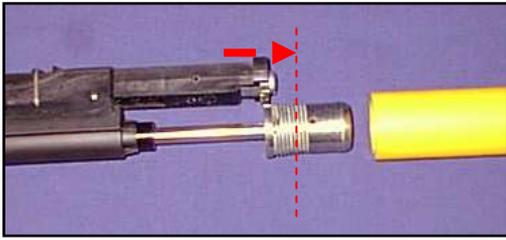
1. Nettoyer la zone à racleur à l'aide du nettoyant approprié pour le PE (enlever toutes traces de sable, terre, graisse...)
2. Marquer la zone à gratter comme préconisé dans les instructions de mise en œuvre des raccords électrosoudables.

### Utiliser le racleur mécanique :

Le déplacement de la lame se fait de l'extrémité du tube vers le marquage délimitant la zone à gratter.

3. S'assurer que le tube est coupé à l'équerre

- Maintenir le porte-lame en position haute grâce au clip de retenue. Dévisser le mandrin jusqu'à ce que la lame se positionne au centre de la largeur fileté.



- Visser le mandrin dans le tube. Veiller à ce que l'outil soit bien maintenu (pas de jeu).



#### Raclage du tube :

- Retirer le clip de retenue du porte-lame : la lame se positionne sur l'extrémité du tube.
- Raclar le tube en tournant la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'au marquage.



#### Enlever le racleur :

- Lorsque l'opération est terminée, le porte-lame doit être relevé et maintenu par son clip. Puis le mandrin doit être dévisser du tube. **ATTENTION** : ne pas tirer brutalement sur le mandrin sous peine d'endommager la tige fileté.
- Vérifier la conformité de la surface raclée.

#### Notes



Si la qualité de grattage est insuffisante, vérifier la qualité de la lame. En tenant compte des instructions de mise en œuvre pour l'électrosoudage, il peut être possible de gratter une seconde fois.



La lame est très affûtée. Ne pas toucher.

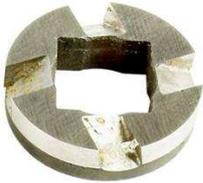


Bien nettoyer les surfaces à gratter pour préserver la lame. Nettoyer et garder sec le racleur en le rangeant dans sa boîte. L'épaisseur du copeau doit être vérifiée régulièrement à l'aide d'un outil approprié.

### 3 Maintenance

Le racleur mécanique doit être utilisé avec précaution et maintenu en état de manière à optimiser son fonctionnement et sa durée de vie. Eviter de laisser du sable ou de la saleté sur l'outil. Lubrifier les parties mobiles de l'outil régulièrement à l'aide de Silicone.

### 4 Changement de lame



4 lames sont disponibles



Dévisser incomplètement la vis Allen (4mm),

Retirer la lame de son logement à l'aide d'un tournevis,

Marquer la lame usagée, tourner de 90° et repositionner la lame,

Visser à nouveau la vis Allen (4mm).