

Manuel d'instructions

RACLEUR A CHAINE 250mm-450mm
Référence PLASSON 2910250450
KIT extensions 500mm-800mm
Référence PLASSON 2910500800



PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON

TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67

e-mail : commercial@plassonfrance.fr

Site Internet : www.plasson.fr

Sommaire

1. Domaine d'application	3
2. Composants	3
3. Adaptation en fonction du diamètre du tube	4
4. Instructions d'utilisation.....	5
5. Manipulation et maintenance	6
6. Ajuster l'orientation des roues d'entraînement.....	6
7. Changer la lame du racleur	6

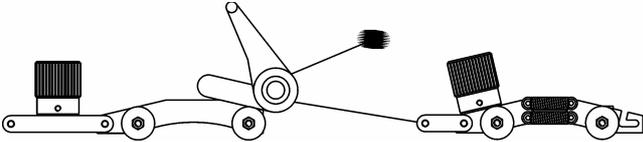
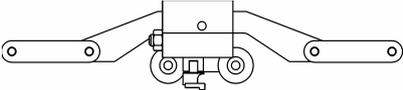
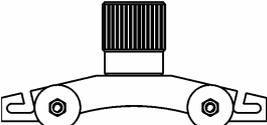
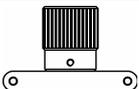
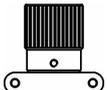
1. Domaine d'application

Le racleur à chaîne 250 - 450 mm est exclusivement destiné à enlever la couche superficielle oxydée des tubes en polyéthylène de diamètres compris entre 250 et 450mm, opération de préparation du tube préconisée dans la mise en œuvre de l'électrosoudage.

L'extension 500-800mm permet d'étendre la gamme de diamètres de l'outil et est exclusivement réservée en association avec le racleur 250 – 450mm.

Ces outils permettent de racler les extrémités de tubes PE (pour manchonnage) mais également des parties intermédiaires de tubes PE pour la mise en place de selles et prises de branchement.

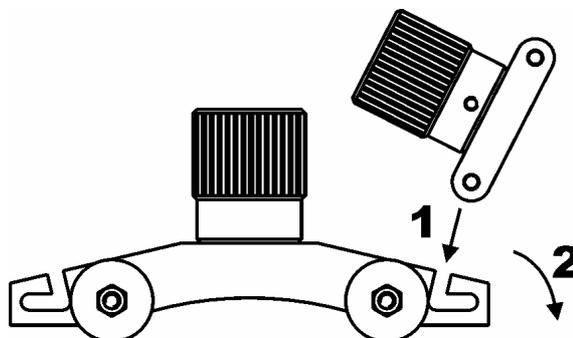
2. Composants

		RACLEUR A CHAINE 250-450	EXTENSION 500-800
	UNITE DE FERMETURE	1	-
	UNITE DE RACLAGE	1	-
	CHAINON	4	4
	LIEN 85 mm	1	5
	LIEN 55 mm	1	-
	LIEN 35mm	3	3
	VALISE	1	-
	LAME DE RECHANGE	1	-
	CLE ALLEN	1	-
	VIS DE RECHANGE	2	-
	MANUEL D'INSTRUCTIONS	1	-

3. Adaptation en fonction du diamètre du tube

Le racleur à chaîne doit être adapté au diamètre extérieur du tube à racler. La longueur de la chaîne sera étendue selon les besoins. Les liens et chaînons seront insérés comme décrit dans le tableau suivant.

Les chaînons et différents liens sont montés manuellement par accrochage comme l'indique le schéma suivant :



Un racleur complet comprend une unité de fermeture, une unité de raclage et, en fonction des dimensions du tubes, les pièces suivantes :

Ø	CHAÎNON	LIENS		
		85mm	55mm	35mm
250mm	1	-	-	-
280mm	1	-	-	-
315mm	2	-	-	1
355mm	2	1	-	-
400mm	3	1	1	-
450mm	4	-	-	3
500mm	4	3	-	-
560mm	5	3	1	-
630mm	7	-	-	6
710mm	8	-	1	6
800mm	8	6	-	1

NOTE : A partir du diamètre 315mm, les unités de fermeture et de raclage ne doivent pas être reliées ensemble directement (mettre des liens entre les 2 éléments).



ATTENTION ! La lame est très coupante. Ne pas toucher !

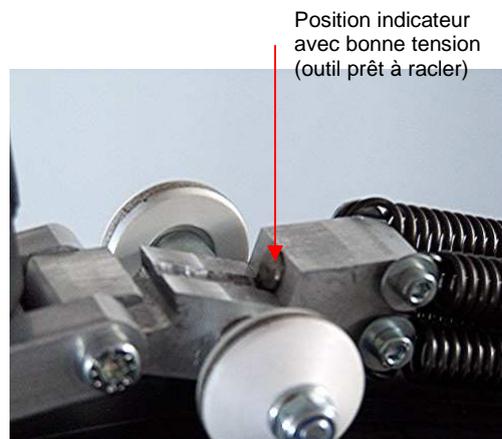
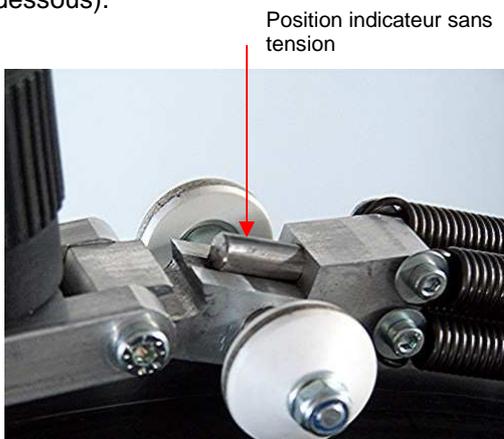
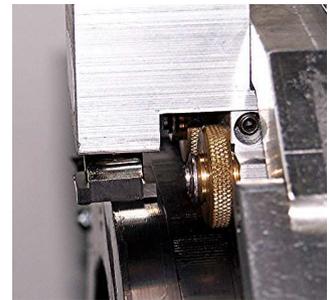
4. Instructions d'utilisation

Préparation

1. Préparer le racler en adaptant sa longueur à la dimension du tube comme indiqué au chapitre 3.
2. Après avoir coupé au droit les extrémités de tube, nettoyer la surface à racler pour enlever toute trace de terre ou de sable.
3. Marquer la surface à racler sur le tube en fonction du type de soudure à réaliser (voir mise en œuvre de l'électrosoudage).

Mettre en place le racler à chaîne

4. Ouvrir le cliquet jusqu'au dernier cran. La goupille noire empêche la courroie de glisser hors du cliquet.
5. Raclage des extrémités de tube : Insérer le racler fermé autour du tube. Positionner la lame du racler sur l'extrémité du tube : $\frac{1}{4}$ de sa largeur dans le vide, $\frac{3}{4}$ de sa largeur reposant sur le tube.
Raclage sur le tube pour une selle: Ouvrir l'outil. Le positionner sur le tube au bon endroit. Fermer l'outil. La lame est positionnée en limite extérieure de la zone à souder.
6. Tirer la courroie à l'aide de la goupille noire, de sorte que l'outil soit positionné au contact du tube.
7. Utiliser le cliquet pour fermer. L'unité de fermeture est munie d'un indicateur. La tension de l'outil et sa fermeture sont correctes lorsque l'indicateur est rentré dans son logement (voir photos ci-dessous).



ATTENTION : Si vous exercez trop de tension à la fermeture, vous pouvez endommager l'outil.

Racler

8. Commencer le raclage en tournant l'outil autour du tube. Le racler se déplace sur le tube sans besoin d'appliquer de force de poussée.

A la fin du premier tour, vérifier que la largeur du copeau est égale à approximativement $\frac{3}{4}$ de la largeur de la lame. Si le copeau n'est pas de la bonne largeur, se reporter au chapitre 6.



Note : Si le raclage est jugé insuffisant, ajuster le serrage ou remplacer la lame.

9. Tourner l'outil autour du tube pour finir de racler la zone marquée.

Retirer le racleur

10. Ouvrir le cliquet, desserrer la sangle et retirer l'outil du tube. Attention à la tension exercée sur les ressorts !

NOTE : La lame est exposée à des efforts mécaniques importants. Toujours nettoyer les tubes avant de racler. Conserver l'outil propre et sec dans sa valise en prenant soin de remettre sa protection. Vérifier l'épaisseur de raclage de temps en temps.

5. Manipulation et maintenance

Comme n'importe quel outil, le racleur à chaîne doit être manipulé avec soin et maintenu en état après chaque utilisation afin d'en obtenir un résultat optimal.

L'encrassement dû au sable ou à la terre doit être évité au maximum. En cas d'impossibilité, le racleur sera nettoyé avec soin afin de maintenir la fonctionnalité des pièces mobiles.

Toutes les pièces mobiles doivent être régulièrement lubrifiées avec du silicone. Le surplus de lubrifiant sera enlevé à l'aide d'un chiffon.

6. Ajuster l'orientation des roues d'entraînement

La largeur du copeau doit être égale au $\frac{3}{4}$ de la largeur de la lame du racleur au niveau du diamètre maximum du tube (cas d'ovalisation tolérée selon la norme NF EN 12201-2).

L'orientation de l'axe des roues d'entraînement permet l'avancement automatique du racleur lors de sa rotation autour du tube.

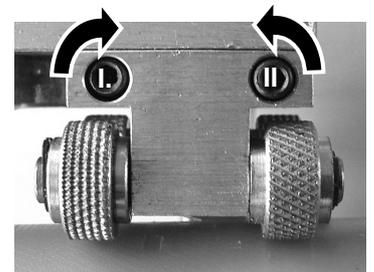
L'orientation de cet axe peut être modifiée en ajustant les vis BTR I et II (Clé Allen 2.5mm).

Toujours ajuster lorsque le racleur est positionné au niveau du diamètre maximum du tube.

Elargir le copeau :

- I. Tourner sens horaire d'un quart de tour.
- II. Tourner sens anti-horaire d'un quart de tour.

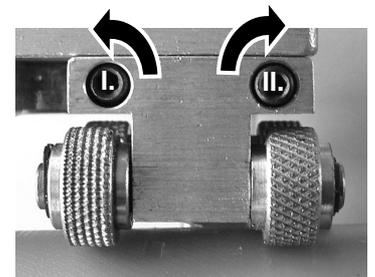
Tourner le racleur autour du tube et s'assurer de la largeur du copeau.



Diminuer la largeur du copeau :

- I. Tourner sens anti-horaire d'un quart de tour.
- II. Tourner sens horaire d'un quart de tour.

Tourner le racleur autour du tube et s'assurer de la largeur du copeau.



7. Changer la lame du racleur

Dévisser la vis BTR qui maintient la lame en position (Clé Allen 2.5mm) et enlever la lame élimée. Remplacer la lame et revisser en butée.



La lame est très affûtée. Porter des gants !