

MACHINES ÉLECTROSOUDABLES UNIVERSELLES

POLYCODE - Jusqu'au d180 mm - 3800

Machine idéale pour la soudure de branchements AEP ou de petits chantiers. La Polycode est universelle, elle soude toutes les marques de raccords jusqu'au diamètre 180mm à l'aide de la douchette ou en entrant manuellement le code-barres. Équipée du système SMARTFUSE®, elle reconnaît automatiquement les raccords PLASSON sans besoin de lire le code-barres. Pour la traçabilité, elle possède une mémoire de 1000 PV de soudage (extraction des données par clé USB).

+ Produit

- Douchette dernière génération capable de lire les codes-barres et les QR codes. Plug and Play.
- Légère (13,6 kg), compacte et intégrée dans sa mallette, elle est facilement transportable
- Câbles extra-souples résistant aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions)
- Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie de la soudure
- Connexions jack ajustables pour faciliter l'entretien
- Écran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune avec réglage du contraste
- Compatible clés USB FAT et FAT32, menu intuitif avec renvoi direct au message de transfert de PV
- Connexion Bluetooth externalisée pour utilisation de l'appli SMARTFUSE, activable si besoin. Même port USB pour la clé et le BT
- Agréée GrDF



A partir du diamètre 160 mm, laisser refroidir entre 2 soudures.



Caractéristiques techniques

Capacité de soudage	Jusqu'au Ø 180 mm (à partir de 160 mm, laisser refroidir la machine entre 2 soudures)
Mode de soudage	Universel, SMARTFUSE, Manuel
Tension / Fréquence d'alimentation	230 V (190-300 V) / 50 Hz (40-70 Hz)
Tension secondaire	40 V - Max 54 A
Courant primaire	16A / 50 Hz (40-70 Hz)
Puissance nominale	2000 VA
Température de service	-10 à +50°C (-5 à +35° pour la réalisation de la soudure, voir conditions de pose)
Mémoire	1000 PV
Traçabilité complète	Chantier, code opérateur, climat, n° soudure, date, heure, fabricant, type de raccord, diamètre, mode de soudage, étapes du processus, paramètres du soudage, nombre d'enregistrements, temps de fonctionnement de la machine, messages d'erreur.
Message d'erreur	Texte clair, Signal sonore
Câbles	Primaire : 5 m. Secondaire : Fixe / 5 m.
Type de connexion	Jack - coudé 4 mm
Contrôle automatique des données	Entrée : tension, courant et fréquence. Sortie : tension, résistance, contact, court-circuit, courant.
Bluetooth	Oui
Dimensions machine	470 x 180 x 370 mm
Poids machine	13,6
Contenu du carton	Machine, manuel d'utilisation

Recommandations pour le générateur

Ø raccords PLASSON	Puissance minimum pour le groupe (Monophasé)
20 à 75 mm	2,5 kVA
90 à 180 mm	5 kVA

Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 50 m	3 x 1,5 mm ²

Mode opératoire pour le branchement au générateur

Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine POLYCODE et démarrer,
- 3) Débrancher la machine POLYCODE avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

IMPORTANT : Les données ci-contre sont valables uniquement pour les machines achetées à partir de 2022.

Les modes de soudage compatibles



Reconnaissance **AUTOMATIQUE** du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



Universel par lecture d'un code à barres avec une **DOUCHETTE**

Le code à barres que l'on retrouve sur la plupart des raccords électrosoudables actuellement disponibles sur le marché contient l'ensemble des données nécessaires à son soudage. La douchette décode les données de soudure et après validation, le processus de soudage démarre automatiquement. Le code à barres contient principalement les informations suivantes : Nom du fabricant, type de raccord, diamètre du raccord, tension de soudage, temps de soudage, valeur de la résistance du raccord et tolérances acceptables.



Entrée **manuelle** du code à barres du raccord

Dans le cas où le code à barre et la douchette présentent un défaut de lecture, il est possible de saisir manuellement la série de chiffres identifiants ce code à barres (si disponible sur le raccord). Les données de soudure ne peuvent pas être saisies.

Accessoires

Carte superviseur/soudeur pour machines électrosoudables - 1270



Kit connecteurs pour machines électrosoudables - PDT04



Jeu de 2 adaptateurs à angle droit - PDT05



Rallonge de connecteur à angle droit 4,0 - 2030



Données logistiques

Référence	Pièce				Carton			
	L	l	h	Poids(kg)	L	l	h	Qté
3800	466	176	366	13,6	340	390	320	1