

MACHINES ÉLECTROSOUDABLES UNIVERSELLES

Machine ES Polymax jusqu'au d1600 - 4000

Machine robuste universelle, elle soude toutes les marques de raccords jusqu'au diamètre 1600 mm à l'aide de la douchette ou en entrant manuellement le code-barres ou les paramètres de soudure.

Équipée du système SMARTFUSE®, elle reconnaît automatiquement les raccords PLASSON sans besoin de lire le code-barres. Pour la traçabilité, elle possède une mémoire de 1000 PV de soudage (extraction des données par clé USB).

+ Produit

- Robuste - carter de protection anti-choc
- Douchette dernière génération capable de lire les codes-barres et les QR codes. Plug and Play
- Câbles extra-souples résistant aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions)
- Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie de la soudure
- Inclinaison de la façade pour une meilleure lecture depuis la fouille et au soleil
- Écran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune avec réglage du contraste
- Système Bluetooth pour utilisation de l'appli SMARTFUSE. Connexion Bluetooth, activable si besoin. Même port USB pour la clé et le BT.



Caractéristiques techniques

Capacité de soudage	Jusqu'au Ø 1600 mm*
Mode de soudage	Universel, SMARTFUSE, Manuel
Tension / Fréquence d'alimentation	230 V (190-300 V) / 50 Hz (40-70 Hz)
Tension secondaire	8-48 V - 80 A (Max 110 A)
Courant primaire	16A / 50 Hz (40-70 Hz)
Puissance nominale	3680 VA
Température de service	10 à +50°C (5 à +35°C pour la réalisation de la soudure sauf d1600 - voir notice)
Mémoire	1000 PV
Traçabilité complète	Chantier, code opérateur, climat, n° soudure, date, heure, fabricant, type de raccord, diamètre, mode de soudage, étapes du processus, paramètres du soudage, nombre d'enregistrements, temps de fonctionnement de la machine, messages d'erreur.
Message d'erreur	Texte clair, Signal sonore
Câbles	Primaire : 4,5 m. Secondaire : Fixe / 5 m.
Type de connexion	Jack - coudé 4 mm
Contrôle automatique des données	Entrée : tension, courant et fréquence. Sortie : tension, résistance, contact, court-circuit, courant.
Bluetooth	Oui
Dimensions machine	400 x 300 x 260 mm
Poids machine	12,3
Contenu du carton	Machine, manuel d'utilisation

Recommandations pour le générateur

Ø raccords PLASSON	Puissance minimum pour le groupe (Monophasé)
20 à 180 mm	4 kVA
180 à 500 mm	5,6 kVA (régularisation mécanique)
180 à 500 mm	6,2 kVA (électronique)
500 à 1600 mm	8,1 kVA (régularisation mécanique)
500 à 1600 mm	9,4 kVA (électronique)

Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 20 m	3 x 1,5 mm ²
De 20 à 50 m	3 x 2,5 mm ²
De 50 à 100 m	3 x 4,0 mm ²

Mode opératoire pour le branchement au générateur Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder : 1) Démarrer le générateur, 2) Brancher la machine SMARTFUSE et démarrer, 3) Débrancher la machine SMARTFUSE avant d'éteindre le générateur, 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

Les modes de soudage compatibles



Reconnaissance **AUTOMATIQUE** du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



Universel par lecture d'un code à barres avec une **DOUCHETTE**

Le code à barres que l'on retrouve sur la plupart des raccords électrosoudables actuellement disponibles sur le marché contient l'ensemble des données nécessaires à son soudage. La douchette décode les données de soudure et après validation, le processus de soudage démarre automatiquement. Le code à barres contient principalement les informations suivantes : Nom du fabricant, type de raccord, diamètre du raccord, tension de soudage, temps de soudage, valeur de la résistance du raccord et tolérances acceptables.



Entrée **manuelle** du code à barres du raccord

Dans le cas où le code à barre et la douchette présentent un défaut de lecture, il est possible de saisir manuellement la série de chiffres identifiants ce code à barres (si disponible sur le raccord). Les données de soudure ne peuvent pas être saisies.