

MACHINES ÉLECTROSOUDABLES SMARTFUSE

SMARTFUSE - Jusqu'au d355 mm - 4200

Machine robuste équipée du système SMARTFUSE®, elle reconnaît automatiquement les raccords PLASSON et soude jusqu'au diamètre 355 mm.

+ Produit

- Robuste - carter de protection anti-choc
- Câbles extra-souples résistant aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions)
- Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie de la soudure
- Inclinaison de la façade pour une meilleure lecture depuis la fouille et au soleil
- Écran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune avec réglage du contraste
- Système Bluetooth pour utilisation de l'appli SMARTFUSE



Caractéristiques techniques

Capacité de soudage	Jusqu'au Ø 355 mm
Mode de soudage	SMARTFUSE
Tension / Fréquence d'alimentation	230 V (190-300 V) / 50 Hz (40-70 Hz)
Tension secondaire	40 V - 60 A (Max 80 A)
Courant primaire	16A / 50 Hz (40-70 Hz)
Puissance nominale	3680 VA
Température de service	-10 à +50°C (-5 à +35° pour la réalisation de la soudure, voir conditions de pose)
Mémoire	1000 PV
Traçabilité complète	Chantier, code opérateur, climat, n° soudure, date, heure, fabricant, type de raccord, diamètre, mode de soudage, étapes du processus, paramètres du soudage, nombre d'enregistrements, temps de fonctionnement de la machine, messages d'erreur.
Message d'erreur	Texte clair, Signal sonore
Câbles	Primaire : 4,5 m. Secondaire : Fixe / 5 m.
Type de connexion	Jack - coudé 4 mm
Contrôle automatique des données	Entrée : tension, courant et fréquence. Sortie : tension, résistance, contact, court-circuit, courant.
Bluetooth	Non
Dimensions machine	400 x 300 x 260 mm (hors caisse) / 400 x 380 x 370 mm (avec caisse)
Poids machine	17
Contenu du carton	Machine, manuel d'utilisation

Recommandations pour le générateur

Ø raccords PLASSON	Puissance minimum pour le groupe (Monophasé)
20 à 160 mm	4 kVA
180 à 355 mm	5,6 kVA (régulation mécanique)
180 à 355 mm	6,2 kVA (régulation électronique)

Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 30 m	3 x 1,5 mm²
Jusqu'à 50 m	3 x 2,5 mm²

Mode opératoire pour le branchement au générateur

Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine SMARTFUSE et démarrer,
- 3) Débrancher la machine SMARTFUSE avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

Les modes de soudage compatibles



Reconnaissance **AUTOMATIQUE** du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.

Accessoires

Carte superviseur/soudeur pour machines électrosoudables - 1270



Kit connecteurs pour machines ES 3700, 4200, 3800, 3900 et 3000D V2023 - PDT04



Données logistiques

Référence	Pièce				Carton			
	L	l	h	Poids(kg)	L	l	h	Qté
4200	400	300	260	21	310	440	320	1