

## OUTILLAGE

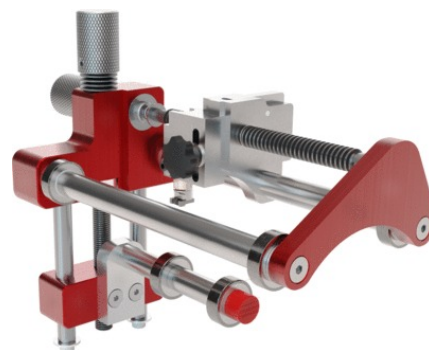
### Racleur mécanique à serrage en étau - RAC04SE

Le racleur mécanique à serrage en étau garantit une préparation de surface des embouts de tubes et/ou raccords mâles pour réaliser des électrosoudures du Ø110 au Ø500mm quel que soit le SDR.

Robuste, stable, il assure un raclage homogène même en espaces réduits ou confinés.

#### + Produit

- Préparation parfaite des soudures : conçu pour retirer l'oxydation avec une épaisseur contrôlée (0,25–0,35 mm), garantissant une surface des tubes et/ou embouts mâles de raccords parfaitement préparée pour l'électrosoudage, répétabilité constante du raclage (si bon entretien).
- Large plage de diamètres (d110 à 500mm) : avec 2 outils, couvrez tous vos besoins de chantiers ; ce qui optimise logistique, polyvalence et rentabilité.
- Performance en conditions difficiles et espaces confinés : la conception compacte et la mise en position par guidage sur rouleaux en font un outil idéal pour les chantiers exigeants : tranchées étroites, fouilles limitées, rénovations, zones urbaines.
- Robustesse, durabilité et stabilité de fonctionnement ; pour l'exploitant, cela signifie moins d'erreurs d'exécution, un respect renforcé des procédures de soudage, et une meilleure pérennité du réseau.



#### Domaines d'application

Racleur mécanique pour la mise en œuvre d'un raccord électrosoudable en polyéthylène (PE) avec un tube ou une pièce de forme en PE lors du process de l'électrosoudage.

#### Caractéristiques techniques

| Référence  | d         | Poids (kg) |
|------------|-----------|------------|
| 2910110500 | 110 - 500 | 5,30       |

Livré dans une mallette avec 1 clé allen et 1 lame de rechange.

#### Matériaux

Corps : acier, lame : acier carbone, valise : plastique.

#### Données logistiques

| Référence  | Pièce |     |     |           | Carton |     |     |     |           |
|------------|-------|-----|-----|-----------|--------|-----|-----|-----|-----------|
|            | L     | l   | h   | Poids(kg) | L      | l   | h   | Qté | Poids(kg) |
| 2910110500 | 510   | 410 | 250 | 9,800     | 510    | 410 | 250 | 1   | 9,80      |