

OUTILLAGE

Racleur mécanique à serrage en étau - RAC04SE

Le racleur mécanique à serrage en étau garantit une préparation de surface des embouts de tubes et/ou raccords mâles pour réaliser des électrosoudures du Ø110 au Ø500mm quel que soit le SDR.

Robuste, stable, il assure un racleage homogène même en espaces réduits ou confinés.

⊕ Produit

- Préparation parfaite des soudures : conçu pour retirer l'oxydation avec une épaisseur contrôlée (0,25–0,35 mm), garantissant une surface des tubes et/ou embouts mâles de raccords parfaitement préparée pour l'électrosoudage, répétabilité constante du racleage (si bon entretien).
- Large plage de diamètres (d110 à 500mm) : avec 2 outils, couvrez tous vos besoins de chantiers ; ce qui optimise logistique, polyvalence et rentabilité.
- Performance en conditions difficiles et espaces confinés : la conception compacte et la mise en position par guidage sur rouleaux en font un outil idéal pour les chantiers exigeants : tranchées étroites, fouilles limitées, rénovations, zones urbaines.
- Robustesse, durabilité et stabilité de fonctionnement ; pour l'exploitant, cela signifie moins d'erreurs d'exécution, un respect renforcé des procédures de soudage, et une meilleure pérennité du réseau.



Domaines d'application

Racleur mécanique pour la mise en œuvre d'un raccord électrosoudable en polyéthylène (PE) avec un tube ou une pièce de forme en PE lors du process de l'électrosoudage.

Caractéristiques techniques

Référence	d	Poids (kg)
2910110500	110 - 500	5,30

Livré dans une mallette avec 1 clé allen et 1 lame de rechange.

Matériaux

Corps : acier, lame : acier carbone, valise : plastique.

Données logistiques

Référence	Pièce				Carton				
	L	I	h	Poids(kg)	L	I	h	Qté	Poids(kg)
2910110500	510	410	250	9,800	510	410	250	1	9,80