

## OUTILLAGE

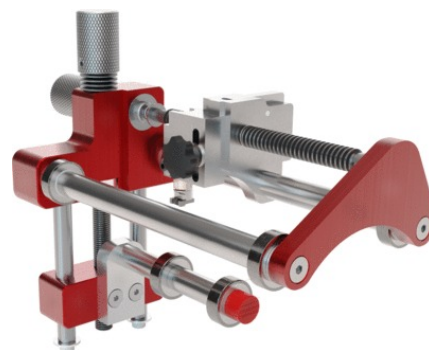
### Racleur mécanique à serrage en étau - RAC04SE

Le racleur mécanique à serrage en étau garantit une préparation de surface des embouts de tubes et/ou raccords mâles pour réaliser des électrosoudures du Ø110 au Ø500mm quel que soit le SDR.

Robuste, stable, il assure un raclage homogène même en espaces réduits ou confinés.

#### + Produit

- Préparation parfaite des soudures : conçu pour retirer l'oxydation avec une épaisseur contrôlée (0,25–0,35 mm), garantissant une surface des tubes et/ou embouts mâles de raccords parfaitement préparée pour l'électrosoudage, répétabilité constante du raclage (si bon entretien).
- Large plage de diamètres (d110 à 500mm) : avec 2 outils, couvrez tous vos besoins de chantiers ; ce qui optimise logistique, polyvalence et rentabilité.
- Performance en conditions difficiles et espaces confinés : la conception compacte et la mise en position par guidage sur rouleaux en font un outil idéal pour les chantiers exigeants : tranchées étroites, fouilles limitées, rénovations, zones urbaines.
- Robustesse, durabilité et stabilité de fonctionnement ; pour l'exploitant, cela signifie moins d'erreurs d'exécution, un respect renforcé des procédures de soudage, et une meilleure pérennité du réseau.



#### Domaines d'application

Racleur mécanique pour la mise en œuvre d'un raccord électrosoudable en polyéthylène (PE) avec un tube ou une pièce de forme en PE lors du process de l'électrosoudage.

#### Caractéristiques techniques

Référence	d	Poids (kg)
2910110500	110 - 500	5,30

Livré dans une mallette avec 1 clé allen et 1 lame de rechange.

#### Matériaux

Corps : acier, lame : acier carbone, valise : plastique.

#### Données logistiques

Référence	Pièce				Carton				
	L	l	h	Poids(kg)	L	l	h	Qté	Poids(kg)
2910110500	510	410	250	5,3	510	410	250	1	9,80