

## MACHINES À SOUDER BOUT À BOUT SEMI-AUTOMATIQUES

### Machine à souder bout à bout semi-automatique ø 90 à 355 mm - SA355

Machine à souder bout à bout semi-automatique pour tubes et raccords en PE, PP et autres résines thermoplastiques du diamètre 90 à 355 mm.

#### ⊕ Produit

##### Contrôle automatique des opérations du cycle de soudage

- Prise en compte automatique de la pression de déplacement
- Mesure automatique de la hauteur du bourrelet avec un capteur dédié
- Choix de la norme de soudure
- Accompagnement aux différentes étapes de la soudure
- Seulement 2 opérations manuelles : retrait du miroir et contrôle de l'alignement des tubes
- Sauvegarde sur une clef USB

##### Elimination des risques / répétabilité / Traçabilité

- Aucun calcul nécessaire
- Juste sélectionner les données du tube (Ø et SDR) et la norme de soudure

##### Synergie avec les machines électrosoudables PLOSSON

- Environnement informatique identique

##### Rabot : Pas de chaîne mais un entraînement par pignons

- Plus de réglage de tension de chaîne
- Meilleure transmission du couple moteur
- Robustesse et durabilité

##### Elément chauffant nouvelle génération

- Rapidité de chauffe
- Uniformité de la surface de chauffe
- Plaques chauffantes démontables



### Caractéristiques techniques

Matière du tube	PE
Capacité de soudage	Ø 90 à 355 mm
Puissance maximale absorbée	4,7 kW
Pression maximale	160 bar
Tension d'alimentation	230 Volt 50/60 Hz – Prise Schuko - 16A
Température de service	-5 à 35°C
Dimensions caisse de transport	120 x 80 x 100 cm / 195 kg

### Composition de la machine

- Châssis incliné avec 4 mors Ø 355 mm
  - Miroir chauffant recouvert de PTFE (plaqué démontable)
  - Unité hydraulique semi-automatique et thermostat électronique
  - Rabot électrique
  - Support de rangement en acier pour le rabot électrique et le miroir chauffant
- Jeux de mors non inclus.

## Recommandations pour le groupe électrogène

Puissance maximale absorbée : 4,7 kW mini - Tension : 230 V – 50/60 Hz

Réseau monophasé - Il est préconisé de le surdimensionner.

## Equipement recommandé pour la mise en oeuvre

**Support de tubes avec rouleaux** - ROL01



**Grande tente** - 2930800



**Tente pop-up** - 2930820



**Enlève-bourrelets** - 2991



## Mors compatibles

Jeu de demi-mors pour machine semi-automatique SA355 - RED355315



**Jeu de demi-mors RID**

Pour tubes diamètre	Combinaisons des mors	Référence
<b>90 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 90 mm	RED315250 et RED250090
<b>110 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 110 mm	RED315250 et RED250110
<b>125 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 125 mm	RED315250 et RED250125
<b>140 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 140 mm	RED315250 et RED250140
<b>160 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 160 mm	RED315250 et RED250160
<b>180 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 180 mm	RED315250 et RED250180
<b>200 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 200 mm	RED315250 et RED250200
<b>225 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm et 8 ½ mors Ø250 x 225 mm	RED315250 et RED250225
<b>250 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 250 mm	RED315250
<b>280 mm</b>	8 ½ mors Ø315 x 280 mm	RED315280
<b>315 mm</b>	8 ½ mors Ø355 x 315 mm	RED355315
<b>355 mm</b>	Pas besoin de mors	-