

Machine Bout à Bout SP800 (Ø400 mm à Ø800 mm)

LES COMPOSANTS



CHASSIS

Châssis incliné avec 4 mors de Ø800 mm. Tiges de guidage chromées, 3^{ème} mors réglable pour souder les pièces de formes, raccords hydrauliques rapides.

Section hydraulique des vérins: 2355 mm²

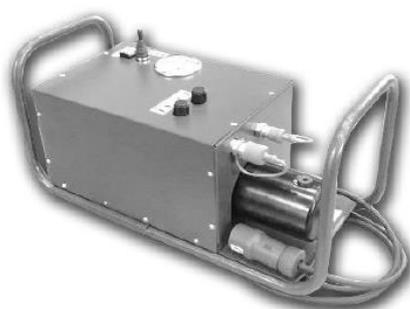
Plage d'ouverture maximale: 0 - 337 mm



MIROIR CHAUFFANT

Miroir chauffant recouvert de PTFE.

Puissance électrique: 12.4 kW



UNITE HYDRAULIQUE

Unité hydraulique avec manomètre, manette pour le réglage de la pression, vanne by-pass et thermostat électronique pour le contrôle de température avec affichage digital. Equipée de raccords hydrauliques rapides.

Tension d'alimentation :
400 V 3P+N+E – 50/60 Hz
Prise Industrie / Triphasé

Puissance électrique du moteur :
1.5 kW

Pression maximale :
150 bar

**RABOT ELECTRIQUE**

Rabot électrique équipé d'une double sécurité empêchant tout démarrage intempestif et tout dérapage de la lame.

Lames réversibles avec double affutage.

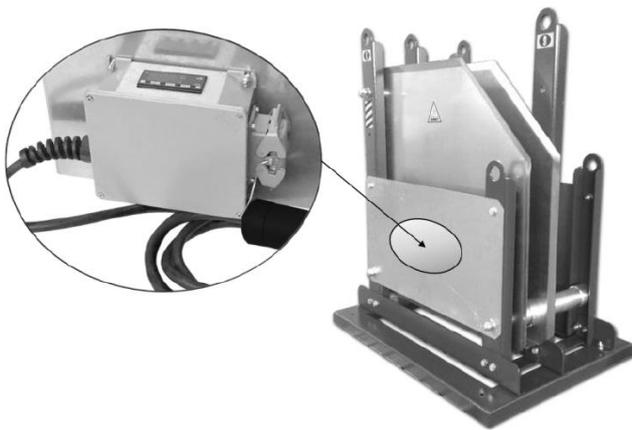
Tension d'alimentation:

400 V – 3P+N - 50/60 H

Prise Industrie / Triphasé

Puissance électrique du moteur :

1.8 kW

**THERMOSTAT ELECTRONIQUE**

Thermostat électronique avec un affichage digital et une régulation de la température.

Tension d'alimentation:

400 V – 3P+N+E - 50/60 Hz

Prise Industrie 400 V – 32 A / Triphasé

SUPPORT DE RANGEMENT

Support de rangement en acier pour le rabot et le miroir chauffant

HUILE HYDRAULIQUE

Type : ISO VG46 - Doit être adapté aux conditions climatiques.

ELEMENTS POUR LE CHOIX DU GROUPE ELECTROGENE

Puissance maximale absorbée : 11 kW

Prise triphasée industrie : 400 V - 16 A - 50/60 Hz

Prise monophasée industrie : 230 V - 16 A - 50/60 Hz

OPTION

Enregistreur de traçabilité et contrôle de température / Pression

CAPACITE DE SOUDAGE

Ø400 au Ø800 mm

POIDS TOTAL

397 kg

Il est recommandé, pour une mise en œuvre conforme :

- de s'équiper de supports rouleaux
- d'utiliser un palan motorisé